

Link do produktu: <http://www.farbynadrewno.pl/uszczelniaz-bitumiczny-280-ml-dragon-p-1988.html>



## Uszczelniacz Bitumiczny 280 ml Dragon

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Cena         | <b>20,00 zł</b>  |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>  |
| Czas wysyłki | <b>48 godzin</b> |
| Producent    | <b>Dragon</b>    |

### Opis produktu

#### Uszczelniacz Bitumiczny 300 ml Dragon

---



Łatwy w użyciu, daje wytrzymałą i elastyczną spoinę o doskonałej przyczepności do blachy i wszystkich typowych podłoży w budownictwie, nawet wilgotnych. Nie spływa z powierzchni pionowych. Powstała spoina jest odporna na promieniowanie UV.

Kolor - czarny; Baza - mieszanina asfaltu i wypełniaczy w rozpuszczalnikach organicznych; Konsystencja - pasta; Gęstość - 1,15 kg/L; Minimalna szerokość spoiny - 4mm; Odporność termiczna po utwardzeniu - od -50°C do +90°C; Wydajność - ok. 0,7 m<sup>2</sup>/kg

#### Sposób użycia:

1. Powierzchnia powinna być czysta, wolna od pyłów, smarów i olejów. Może być wilgotna.
2. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +35 °C (temperatura powietrza, podłoża, uszczelnacza oraz wypełnianych elementów).
3. Odciąć końcówkę i założyć króciec dozujący.
4. Uszczelniacz wyciskać z kartusza równomiernie wyciskaczem do kartuszy, wprowadzając go w spoiny z niewielkim nadmiarem, w sposób ciągły, nie pozostawiając przerw ani pustych przestrzeni.
5. Nałożoną warstwę w ciągu około 10 - 15 minut należy wyprofilować i ostatecznie wygładzić za pomocą szpachelki lub innego narzędzia zmoczonego w wodzie z niewielkim dodatkiem mydła lub płynu do mycia naczyń.
6. Narzędzia po pracy czyścić „Rozcieńczalnikiem benzyna lakowa modyfikowana” DRAGON lub innymi rozcieńczalnikami organicznymi. Zaschnięty uszczelniać można usunąć jedynie mechanicznie.
7. Po zakończeniu prac opakowanie z uszczelniaczem szczelnie zamknąć.
8. Nie stosować w kontakcie ze styropianem i smołą.

Kolor - czarny; Baza - mieszanina asfaltu i wypełniaczy w rozpuszczalnikach organicznych; Konsystencja - pasta; Gęstość - 1,15 kg/L; Minimalna szerokość spoiny - 4mm; Odporność termiczna po utwardzeniu - od -50°C do +90°C; Wydajność - ok. 0,7 m<sup>2</sup>/kg



*Since 1972*