

Link do produktu: <http://www.farby nadrewno.pl/aqua-ag-26-allgrund-2-5-l-3-kolory-p-2261.html>



## AQUA AG-26 ALLGRUND 2,5 l 3 KOLORY

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Cena         | <b>291,00 zł</b> |
| Dostępność   | <b>Dostępny</b>  |
| Czas wysyłki | <b>48 godzin</b> |
| Producent    | <b>Remmers</b>   |

### Opis produktu

## AQUA AG-26 ALLGRUND 2,5 l 3 KOLORY

**Podkład przyczepnościowy na podłoża metalowe, twarde tworzywa sztuczne i drewno, zawierający ochronę antykorozyjną, izolujący garbniki zawarte w drewnie.**

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ochrona antykorozyjna
- Ogranicza zażółcenie drewna powodowane przez rozpuszczalne w wodzie garbniki na jasnych powłokach nawierzchniowych
- Może być na wiele sposobów pokrywana innymi powłokami: (patrz "Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie")
- Produkt niskorozpuszczalnikowy, o łagodnym zapachu, mało uciążliwy dla środowiska

#### OBSZARY STOSOWANIA:

- Jako powłoka gruntująca i międzywarstwa
- Na podłoża metalowe, jak np. (ocynkowana) stal, aluminium, miedź, mosiądz
- Do twardych tworzyw sztucznych
- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Gatunki drewna o dużej zawartości garbników, jak jesion, hevea, dąb, whitewood/yellow poplar
- Do lekkiego drewna i forniru

#### WSKAZÓWKI:

- Wymagania wobec podłoża

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15 %

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar w ograniczonym zakresie i niezachowujące wymiaru: maksymalna dopuszczalna wilgotność wynosi 18%

U1\_D\_3

- Przygotowania

Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.

---

**Drewno stosowanie na zewnątrz:**

Zszarzałe i zwietrzałe powierzchnie drewna należy zeszlifować do nośnego podłoża.

Luźne i spękane sęki oraz otwarte gniazda żywiczne należy usunąć i oczyścić za pomocą odpowiedniego środka (np. Verdünnung V 101).

Drewno stosowane na zewnątrz, które ma być chronione przed insektami, zgnilizną i sinizną, należy uprzednio pokryć środkiem Aqua IG-15-Imprägniergrund IT\* (nie dotyczy drewna stosowanego we wnętrzach)

Należy przestrzegać polskiej normy PN-EN 927 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe na drewno zastosowane na zewnątrz.

U2\_D\_56

Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikiem Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890.

Drewno iglaste: szlif papierem ściernym o uziarnieniu P 80 - 120.

Wszystkie pozostałe podłoża: szlif papierem ściernym o uziarnieniu P 180 - 320

Żelazo, stal:

Starannie usunąć rdzę. Usunąć zgorzelinę i naskórek walcowniczy. (odrdzewianie ręczne, stopień czystości ST 3). Najlepsze rezultaty uzyskuje się poprzez czyszczenie strumieniem ścierniwa: stopień czystości SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4).

Cynk (stal ocynkowana):

Umyć opartym na amoniaku środkiem sieciującym, używając do tego celu padu szlifierskiego.

**Czyste aluminium:**

Oczyścić rozcieńczalnikiem Verdünnung V-101 lub V-890 lub środkiem czyszczącym zawierającym kwas fosforowy. Przestrzegać zaleceń instrukcji BFS nr 6.

Tworzywa sztuczne:

Twarde PCV, PUR, poliestery, akryl, i powłoki z melaminy, (resopal'u) oczyścić za pomocą rozcieńczalników Verdünnung V 101 lub V-890 i tkaniny polerskiej.

- Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +25 °C.

- Materiał starannie rozmieszać.

Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

VA1\_D\_34

VA1\_D\_35

VA1\_D\_36

Po wyschnięciu powłoki i wykonaniu międzyszlifu można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych.

Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

- Tolerancję z podłożem oraz skuteczność działania izolującego należy sprawdzić poprzez wykonanie powierzchni próbnej.

- Suszenie

Powłoka uzyskuje pyłosuchość po około 4 godzinach, kolejne warstwy można nakładać po upływie około 12 godzin.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Aby przyspieszyć proces schnięcia powłokę można ogrzać w komorze suszarniczej do 60°C.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.

Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.

- Rozcieńczanie

W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając nie więcej niż 5%.

#### **ZUŻYCIE:**

100 ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę Wykonanie powłoki antykorozyjnej i blokującej garbniki wymaga nałożenia 2 warstw.



Produkt posiada dodatkowe opcje:

**AQUA AG-26:** BIAŁY , SZARY , CZERWONOBRAZOWY